



Vista de nueva máquina modelo Monforts Montex, fabricada por Monforts.

rio y para el teñido de plantas piloto, e incluye el pesado y disolución automatizada de líquidos y polvos.

**MCS** introdujo su máquina de teñido a chorro de alta temperatura modelo **Dynamica Sprint** y la cual permite ciclos de teñido de cinco horas a una relación de licor de 1:3.5. La máquina tiene un único sistema de recuperación del calor que provee por requerimientos de energía significativamente menores.

Un nuevo diseño de caja de lavado para trenes de teñido de indigo fue exhibido por **Morrison Textile Machinery**, de Fort Lawn, S.C. La lavadora **PEAK** tiene un sistema de flujo patentado y el cual reduce el uso de agua en un 50%, y también conduce a una mayor eficiencia de re-plegado, minimizando las distorsiones de hilo, de acuerdo a la compañía.

**Oasis® Dyeing Systems LLC**, de Leesville, S.C., presentó el proceso **Oasis®**, un proceso de teñido continuo para algodón 100% y que incorpora un sistema de teñido por espuma **Gaston County** en tejidos que han sido anteriormente pretratados con el tratamiento **Oasis®**. Este tratamiento permite el teñido reactivo de fibras sin usar sal, álcalis, engrosadores o tratamiento de post-lavado.

Una máquina automatizada para el teñido de paquetes para el laboratorio y plantas piloto fue introducida por **Obem S.p.A.**, de Italia. Esta máquina de cuatro tubos puede acomodar hasta diez paquetes por tubo, ya sea en configuración vertical u horizontal, con cargado y descargado automatizado.

**Rousselet Robatel**, de Francia, exhibió su línea de tratamiento continuo

para aplicaciones de blanqueado, teñido y acabado de fibras. El sistema de banda de conveyor puede acomodar velocidades de producción desde 100 hasta 1.000 kg por hora.

Un nuevo método para el teñido de indigo, llamado **Smart-Indigo™**, fue mostrado por **Sedo Engineering S.A.**, de Suiza. El indigo **Leuco** es producido eléctricamente bajo una atmósfera de argón, lo que resulta en menos contaminación y en una reducción significativa de los costos químicos, de acuerdo a la compañía.

**Tecnorama**, de Italia, exhibió a **SHAKERAMA**, un sistema de teñido en laboratorio a alta temperatura, y que simula las relaciones de licor y la acción mecánica de la producción de las máquinas de teñido. Los colorantes y los productos químicos son medidos automáticamente y luego son distribuidos por el sistema.

Una máquina de teñido a chorro, de diseño innovativo, fue exhibida por la marca **Then** de **Fong's Europe GmbH**, basada en Alemania. El modelo **Then Supratec LTM** ofrece relaciones de licor ajustables — con una gama de 1:6 a 1:12 — y ángulos de caldera para acomodar una amplia variedad de tejidos. La máquina de teñido a chorro **THEN Airflow® Synergy 8** exhibida en la **ITMA** puede operar a relaciones de licor de 1:3.5 y consume hasta un 25% menos de energía, de acuerdo a la compañía.

**Thies GmbH & Co. KG**, de Alemania, introdujo el sistema de monitorización del baño colorante, **DyeControl**, y el cual mide el pH, la sal, y las concentraciones de colorante, así como el total del consumo de agua. Esta información

puede conducir a reducidos tiempos de ciclo y a un menor uso de agua, de acuerdo a la compañía. **Thies** introdujo también la **iMaster Mini**, una versión para el laboratorio y plantas piloto de la máquina de teñido **iMaster H<sub>2</sub>O**.

## Innovaciones en acabado

Equipos de plasma a presión atmosférica, a escala comercial, fueron exhibidos por **APJeT® Inc.**, de Morrisville, N.C. Una variedad de propiedades de superficie — incluyendo repelencia, antimicrobiana, y antiestática — se pueden obtener en un proceso continuo, sin usar calor o agua. La instalación de **APJeT** en Morrisville está disponible para ensayos pilotos y experimentos de prueba del concepto.

**Biancalani S.r.l.**, de Italia, exhibió la **Brio® 24**, una secadora de baja tensión para géneros de punto. Una combinación de bandejas vibradoras y flujo de aire caliente permite obtener una alta producción con un mínimo de distorsión del tejido, de acuerdo a la compañía.

Una rama tensora con un mejorado flujo de aire y recuperación de calor fue presentada por **Brückner Trockentechnik GmbH & Co. KG**, de Alemania. La **Power-Frame Ecoline** está equipada con un nuevo sistema de control para maximizar la productividad y minimizar el consumo de energía. **Brückner** exhibió también la **Eco-Coat**, una aplicadora de productos químicos que minimiza la absorción en húmedo.

**Cavitec AG**, de Suiza, un miembro del Grupo **Santex Rimar**, introdujo la **Cavimelt P+P**, una revestidora/laminadora por fusión en caliente, diseñada para la producción de lotes pequeños y compañías nuevas. **Cavitec** ha incorporado las secciones de enrollado y desarrollado en una unidad compacta para reducir la huella ecológica de la máquina.

Un sistema de plasma por vacío fue exhibido por **Europlasma NV**, basado en Bélgica. El sistema **Plasma Guard** ofrece en la actualidad siete diferentes tratamientos de la superficie para prendas y artículos pequeños.

**Iberlaser**, de España, exhibió equipo

